# Anforderungsliste

* Wirtschaftliche Fertigung erreicht durch Guss-Gehäuse. Möglichst kauf und Normteile verwenden
* Wartungsfreundlichkeit erreicht durch zweiteiliges Gehäuse, Wartungsklappen, Schaufenster, Ölablassschraube
* Langlebigkeit des Motors erreich durch Fliehkraftkupplung mit Lastfreiem Anlauf
* Koaxiale Bauweise mit Vorgelegewelle
* Ruhiger lauf erreicht durch Schrägverzahnung der Stirnräder (β=20°)
* Langlebigkeit des Getriebes erreicht durch Ölschmierung
* Standzeit der Lager = L10>10000h
* Kompakte vertikale Bauweise
* Hohe Axiale Belastbarkeit
* Zielparameter mit maximal 0,5% über Soll-Wert
* Dauerfest SD>1,5 für alle Wellen an je einer Schwachstelle
* Beständigkeit gegenüber gängigen Umgebungen (Industrie Standard)